



Venus系列

182-210R TOPCON

605-620W

MBB半片双玻组件(66版型)

美科通过将210mm电池片融合多主栅和半片技术重新定义了高效组件系列。美科组件结合创新技术，有效地提升了组件效率以及功率输出。

质量体系

ISO9001 / ISO14001 / ISO45001

产品认证



组件特性



失配损失降低以获得更高的功率



通过最小化阴影遮挡影响减少功率损失



具有竞争性的弱光性能



3次EL测试确保最好的质量



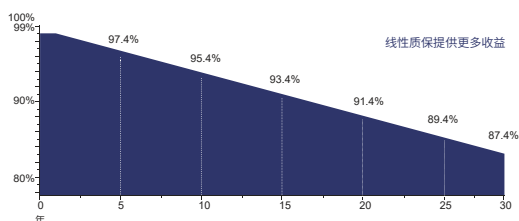
BoS的降低和ROI的提高，是工商业规模项目的理想选择



通过PVEL严苛的耐候性测试证明其优越的可靠性能：

- 沙尘、酸、盐雾、冰雹测试
- 抗PID
- 2400Pa风压和5400Pa雪压

产品保障



产品保险



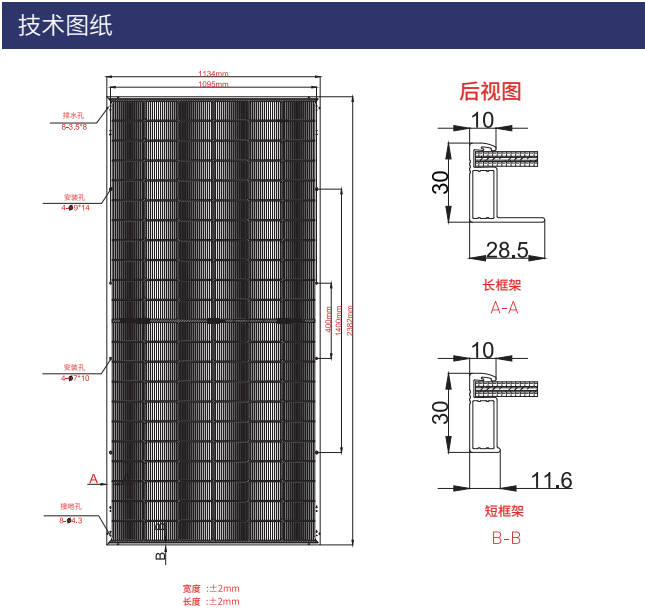
产品质量与工艺保证



线性功率保证

结构特性	
组件尺寸	2382×1134×30mm
重量	32.6 kg
电池	N-TOPCon 182 x 105mm (132片)
玻璃	2.0mm半钢化玻璃，低铁
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	IP68，二极管3个
输出导线	4.0mm ² , 250mm(+)/350mm(-)或客制化长度

包装方式			
国内平板车	13米平板车	17.5米平板车	40尺高柜
每托数量	36	36	36
每车托数	20	24	20
每车数量	720	864	720



组件型号	MK-REC-BDN-605		MK-REC-BDN-610		MK-REC-BDN-615		MK-REC-BDN-620	
	正面 STC	正面 NOCT	正面 STC	正面 NOCT	正面 STC	正面 NOCT	正面 STC	正面 NOCT
最高功率- P_{mp} (W)	605	454.4	610	457.8	615	461.3	620	464.8
开路电压- V_{oc} (V)	47.95	45.16	48.10	45.30	48.25	45.44	48.40	45.58
短路电流- I_{sc} (A)	15.80	12.76	15.85	12.80	15.90	12.84	15.95	12.88
最高功率电压- V_{mp} (V)	40.34	37.74	40.53	37.90	40.73	38.06	40.93	38.22
最高功率电流- I_{mp} (A)	15.00	12.04	15.05	12.08	15.10	12.12	15.15	12.16
组件效率- η_m (%)	22.38		22.56		22.75		22.93	
功率公差(W)	(0, +4.99)							
最高功率温度系数	-0.28 %/°C							
开路电压温度系数	-0.23 %/°C							
短路电流温度系数	+0.045%/°C							

STC: 光照1000W/m² 组件温度25°C AM=1.5
 组件功率公差: +/-3%

背面功率增益 (MK-REC-BDN-605)					
功率增益	10%	15%	20%	25%	30%
最高功率- P_{mp} (W)	666	696	726	756	787
开路电压- V_{oc} (V)	47.95	47.95	47.95	47.95	47.95
短路电流- I_{sc} (A)	13.88	14.51	15.14	15.77	16.40
最高功率电压- V_{mp} (V)	40.34	40.34	40.34	40.34	40.34
最高功率电流- I_{mp} (A)	16.50	17.25	18.00	18.75	19.50

应用条件	
最高系统电压	1500V DC
最大额定熔丝电流	35 A
工作温度	-40~+85 °C
额定工作电池片温度	45±2 °C
背面率	80%±5%
机械载荷	正面5400Pa/背面2400Pa

