

1										2																																																																																																																																
<table><tr><td>图号</td><td colspan="2"></td><td>REV</td><td>A0</td></tr><tr><td>关键项目</td><td>重要项目</td><td colspan="3">检测项目</td></tr><tr><td>()</td><td></td><td colspan="3">*</td></tr></table>										图号			REV	A0	关键项目	重要项目	检测项目			()		*			<table><tr><td colspan="8">未注尺寸公差GB/T1804-2000 m</td></tr><tr><td colspan="4">线性尺寸允许偏差</td><td colspan="4">角度尺寸允许偏差</td></tr><tr><td>基本尺寸范围</td><td>0~6</td><td>6~30</td><td>30~120</td><td>短边尺寸范围</td><td>~10</td><td>10~50</td><td>50~120</td></tr><tr><td>m级</td><td>±0.1</td><td>±0.2</td><td>±0.3</td><td>m级</td><td>±1°</td><td>±0° 30′</td><td>±0° 20′</td></tr></table>										未注尺寸公差GB/T1804-2000 m								线性尺寸允许偏差				角度尺寸允许偏差				基本尺寸范围	0~6	6~30	30~120	短边尺寸范围	~10	10~50	50~120	m级	±0.1	±0.2	±0.3	m级	±1°	±0° 30′	±0° 20′																																																																								
图号			REV	A0																																																																																																																																						
关键项目	重要项目	检测项目																																																																																																																																								
()		*																																																																																																																																								
未注尺寸公差GB/T1804-2000 m																																																																																																																																										
线性尺寸允许偏差				角度尺寸允许偏差																																																																																																																																						
基本尺寸范围	0~6	6~30	30~120	短边尺寸范围	~10	10~50	50~120																																																																																																																																			
m级	±0.1	±0.2	±0.3	m级	±1°	±0° 30′	±0° 20′																																																																																																																																			
										<table><tr><td>Item</td><td>引出线</td><td>线号</td><td>属性</td></tr><tr><td rowspan="3">Motor</td><td>Black</td><td rowspan="3">AWG22</td><td>Phase U</td></tr><tr><td>Black</td><td>Phase V</td></tr><tr><td>Black</td><td>Phase W</td></tr></table> 技术要求: 1、额定电压: 3.7VDC; 2、电机转向:CCW/CW转向(轴伸端); 3、电机耐压测试:ADC 600V/3mA/1Sec; 5、空载性能: 51800±10% RPM/5. 85A_{Max} 负载性能: 45000±10% RPM/5. 6A±10%/0. 0032N. m 5、电机振动: ≤7m/s; 6、虚位: 0. 2-0. 01mm; 7、噪音: ≤75dB/1m (环境噪音≤45dB); 8、绝缘等级: CLASS F; 9、电机运转无烟雾、异味、杂音、串动等不良现象; 10、电机外观整洁, 无生锈现象; <table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td rowspan="4">14000KV</td><td colspan="2" rowspan="4"> 东莞瓴新智能 科技有限公司 DONGGUAN LEAN INNOVATION CO.,LTD </td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>版本</td><td>序号</td><td>变更内容</td><td>更改原因</td><td>签名</td><td>年月日</td></tr><tr><td>设计</td><td></td><td></td><td>标准化</td><td></td><td></td><td rowspan="2">阶段标记</td><td rowspan="2">质量</td><td rowspan="2">比例</td><td rowspan="4">外形图</td><td rowspan="4">LN1103D37-001</td></tr><tr><td>Design</td><td></td><td></td><td>Standand</td><td></td><td></td></tr><tr><td>校对</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td rowspan="2">S</td><td rowspan="2"></td><td rowspan="2">2:1</td></tr><tr><td>Check</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>审核</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2">视图方式</td><td rowspan="2">项目号</td><td rowspan="2">LN2025100012</td></tr><tr><td>Review</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2">共 1 张 第 1 张</td></tr><tr><td>工艺</td><td></td><td></td><td>批准</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Process</td><td></td><td></td><td>Approve</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td><td></td></tr></table>										Item	引出线	线号	属性	Motor	Black	AWG22	Phase U	Black	Phase V	Black	Phase W							14000KV	东莞瓴新智能 科技有限公司 DONGGUAN LEAN INNOVATION CO.,LTD														版本	序号	变更内容	更改原因	签名	年月日	设计			标准化			阶段标记	质量	比例	外形图	LN1103D37-001	Design			Standand			校对						S		2:1	Check						审核						视图方式		项目号	LN2025100012	Review						共 1 张 第 1 张		工艺			批准							Process			Approve							1 2									
Item	引出线	线号	属性																																																																																																																																							
Motor	Black	AWG22	Phase U																																																																																																																																							
	Black		Phase V																																																																																																																																							
	Black		Phase W																																																																																																																																							
						14000KV	东莞瓴新智能 科技有限公司 DONGGUAN LEAN INNOVATION CO.,LTD																																																																																																																																			
版本	序号	变更内容	更改原因	签名	年月日																																																																																																																																					
设计			标准化			阶段标记	质量	比例	外形图	LN1103D37-001																																																																																																																																
Design			Standand																																																																																																																																							
校对						S		2:1																																																																																																																																		
Check																																																																																																																																										
审核						视图方式		项目号	LN2025100012																																																																																																																																	
Review						共 1 张 第 1 张																																																																																																																																				
工艺			批准																																																																																																																																							
Process			Approve																																																																																																																																							