

产品数据

WH-2 加重隔离剂

产品描述

WH-2 是由多种高效表面活性剂、悬浮剂、加重剂、稀释剂等助剂以不同配比配制成的性能良好的隔离剂。能有效顶替、冲洗泥浆，防止水泥浆与泥浆相互污染。

特性

- WH-2 可根据要求配制不同比重的隔离剂，1.0~1.9g/cm3
- WH-2 无毒、无嗅、无腐蚀性。
- 适用温度 25~240℃。
- WH-2 配制的隔离液与水泥浆有很好的相容性，能有效稀释并改善水泥浆性能。

技术指标

- 外观无板结粉末或颗粒
- 水分，%≤10.0
- 细度（0.425mm筛余），%≤10.0

项 目	指 标
初始稠度，Bc	≤30
稠化时间，min/80℃.46.5Mpa.45min	≥60
密度差，g/cm ³	≤0.05
抗压强度，MPa/80℃.常压.24h	≥7

- 表中水泥浆配方：G 级油井水泥+5%配制好的加重隔离液，水灰比为 0.44，水质为蒸馏水
- 将 WH-2 加重隔离剂配制成 4%的水溶液，充分水化后加入重晶石粉或其它加重剂调整隔离液比重至固井设计所要求比重即可。施工前需做隔离液与水泥浆、泥浆的混浆试验，以确定其相容性。

包装贮运

- 外编内塑双层袋装或三复合包装， 25kg/袋。
- 贮运过程中防止包装破损、暴晒、雨淋。贮存期为二年。

更多关于 WH-2 的详细信息请联系
区域销售负责人或发送邮件到 sckfb@oc1.com.cn