

纳秒激光焊接机
Nanosecond laser welding machine

设备型号Equipment model	FRZ-LWF100
平均输出功率 Average output power (W)	100W
激光器 Laser Source	纳秒光纤激光器Nano
激光模式 Laser mode	单模Single mode
冷却方式 Cooling mode	风冷Air cooling
激光波长 Wavelength	1064±
扫描范围 Welding area	70*70mm (可
光纤长度 Fiber length	3m (可选C
能量波动范围 Energy fluctuation range	≤
供电电源 Power supply	AC 220V±1
工作环境温度 Operational environmental temperature	10~
工作环境湿度 Operational environmental humidity	≤
工作台 Platform	选配 (Op
烟雾净化器 Purifier	选配 (Op

FRZ-LWF200
200W
Second Fiber Laser
单模Single mode
风冷Air cooling
±20nm
选Optional)
Optional)
±3%
±0.0%, 50/60Hz
35℃
70%
Optional)
Optional)